

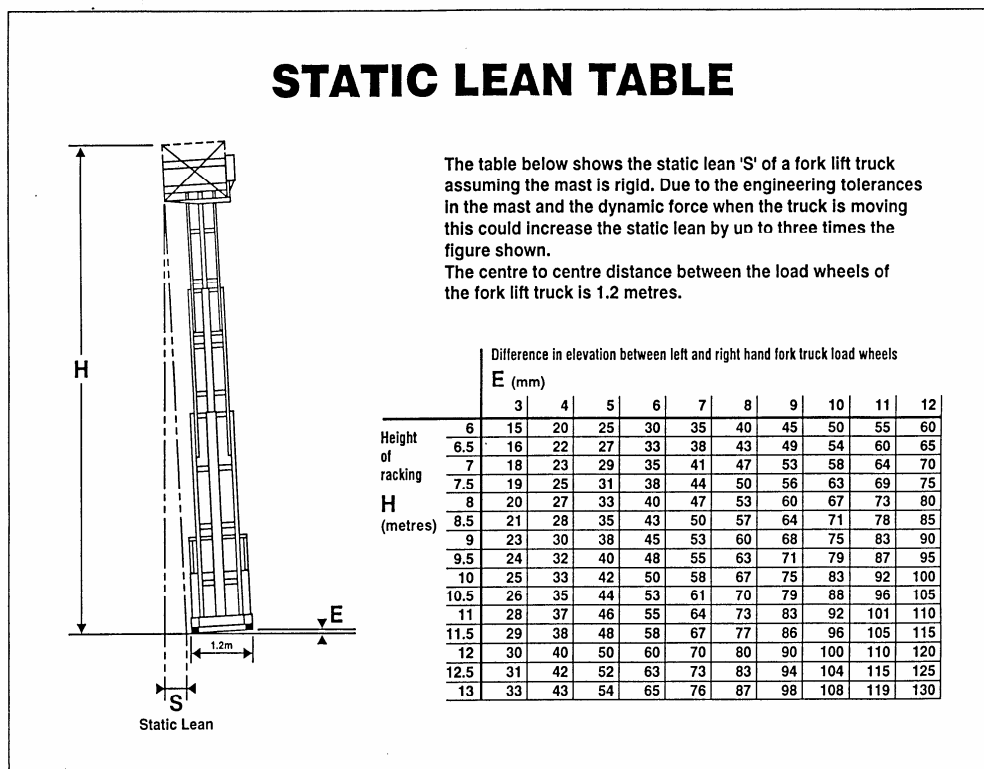
VNA 지게차를 사용하는 물류센터 바닥의 평탄도와 지게차의 기울기

모든 산업에 있어서 건물의 바닥을 시공할 때 기본적으로 고려해야 할 사항은 바닥의 평탄도입니다.

아래의 ‘ Static Lean Table’ 은 지게차가 운행하는 통로의 지게차 wheel track에서 좌우 편차가 발생했을 때 Rack의 높이에 따라 지게차의 기울기가 어떻게 달라지는지를 보여주고 있습니다.

그러나 하기의 표에서는 지게차가 주행할 때 발생하는 마스트의 흔들림은 반영되어 있지 않습니다.
 (지게차 주행 시 마스트의 흔들림은 정지 시 보다 3 배 이상의 흔들림이 발생합니다.)

만약 통로의 좌우측과 전후 주행방향에서 레벨의 차이가 발생하게 되면 지게차 주행 시 마스트와 트럭 몸체에 심한 흔들림이 발생하며 이는 지게차 용접 부위의 조기 이상의 원인이 될 수 있으며 현재 생산되고 있는 모든 지게차의 기본 장치인 전자 부품의 작동에도 문제를 발생시킬 수 있습니다.



평탄도 상태가 좋지 않은 바닥은 지게차에 적재된 화물 또는 지게차의 Head부분이 Rack과 충돌하는 원인이 될 수 있습니다.

대부분의 이런 충돌이 사람을 다치게 하는 심각한 원인은 아니기에, 이런 충돌 사고 빈도에 대한 통계는 없습니다. 그러나 지게차에 적재된 화물과 Rack의 화물 사이의 간격을 일반적으로 100mm ~ 150mm로 유지하는 High Density창고가 있는 모든 나라들에서 이런 유형의 충돌사고는 매우 빈번하게 발생하고 있으며 이 간격은 바닥의 평탄도와 매우 밀접한 관계가 있습니다. 만약 이 간격의 치수를 100mm로 한다면 바닥 평탄도 기준은 더욱 중요해질 것입니다.

물류센터는 시간당 처리해야 하는 전체 화물의 물동량이나 시간당 처리해야 하는 order picking 양에 따라 디자인 됩니다. 물류센터가 목적인 성과를 내기 위해서 지게차는 최상의 상태에서 운행되어야 합니다.

만약 바닥의 평탄도에 문제가 없다면 지게차는 최상의 성과를 낼 수 있습니다.